

## DESCRIPTION

Harmony Béton empreinte est une poudre constituée d'un mélange de silices calibrées, de ciment, d'additifs et de pigments pour réaliser le béton imprimé à l'aide de moules. Béton empreinte augmente la résistance du béton à l'abrasion et aux impacts et existe en 2 granulométries 0/2 et 0/3.

## CARACTÉRISTIQUES

Type : Durcisseur coloré

Couleurs : 9

Granulométrie : 0 / 2 mm ou 0 / 3 mm

Conditionnement : Seau ou Sac de 25 kg

Conforme à la norme NF EN 13813

Compression : Mpa 70,35 Flexion : MPa 10,15

Consommation : +/-5 kg/m<sup>2</sup>

Conservation : 6 mois en sac, 12 mois en seau dans son emballage d'origine non ouvert et stocké dans un endroit sec et hors gel.

Garantie : RC fabricant

## OUTILS NÉCESSAIRES / CONSEILLÉS



Jeu de moules



Lisseuse Magnésium



Lisseuse Acier



Gants de protection



Fer à bordure



Bétonnière



Roulette



Jeu de moules

Nettoyage des outils à l'eau après utilisation.

## PRÉPARATION & SUPPORT

Le support doit être résistant, sain, solide, propre, sec et sans humidité.

## MISE EN OEUVRE

La température d'application doit être comprise entre 10° et 25°.

Pendant la durée du séchage, il ne faut avoir aucun risque de température inférieure à 8°.

Il n'y a pas de mélange à réaliser ou d'ajout d'eau ou de résine. Celui-ci est déjà coloré dans la masse.

Harmony Béton empreinte s'applique exclusivement sur béton frais. Ne pas appliquer en dessous de 8° et au dessus de 25°. Ne pas appliquer en cas de risque de pluie ou de température inférieure à 8° pendant et après le chantier (72h). L'épaisseur et le dosage du béton, le treillis soudé devront être conformes aux D.T.U.



04.42.20.10.09



Contact@harmony-beton.com

### ÉTAPE 1

Sur béton frais, lisser la surface à l'aide d'une lisseuse magnésium afin de faire remonter l'eau en surface. Saupoudrer ensuite le Béton empreinte à raison de 2 à 3 kg /m<sup>2</sup>. Attendre que la poudre soit totalement hydratée.

### ÉTAPE 2

Talocher la surface avec la lisseuse magnésium. Utiliser le fer à bordure pour arrondir les angles des coffrages.

### ÉTAPE 3

Renouveler l'opération de poudrage à raison de 2 kg/m<sup>2</sup> et lisser pour finir avec la lisseuse fer. La couleur de la surface du béton doit être homogène.

**Attention un excès d'humidité en surface dû à un béton trop dosé en eau ou bien à un excès de lissage du durcisseur peut provoquer lors du séchage du béton des différences de couleurs en surface et/ou du faïençage et/ou de la laitance colorée qui partira dans le temps.**

Le béton est prêt à être imprimé lorsque sa surface passe de brillante à mate et qu'en apposant votre pouce sur le béton, il ne s'enfonce que de quelques millimètres et que le béton ne colle pas au pouce.

### ÉTAPE 4

**Appliquer l'Agent Démoulant coloré** en portant un masque et en projetant une fine couche régulière sur la surface du béton ou bien en utilisant l'Agent Démoulant liquide incolore en le pulvérisant sur les moules. **Voir la fiche technique de l'agent démoulant.**

Selon la taille du projet à réaliser, un set de 3 empreintes rigides et 1 empreinte flexible est au minimum nécessaire. Plus le projet est important en taille, plus il est conseillé d'avoir des moules afin de réaliser le béton imprimé rapidement.

### ÉTAPE 5

**Poser les moules** et commencer le travail d'empreinte. **Pour corriger les bavures** entre les moules, **utiliser les roulettes de finition**. Contre les murs, utiliser la matrice flexible. Afin d'avoir une finition parfaite, il est conseillé de passer le **rouleau texturé** contre le mur ou d'utiliser une petite matrice de 45 x 45 cm pour bien imprimer.

### ÉTAPE 6

**Après 7 jours minimum** et selon les conditions météo, **balayer** la surface afin d'enlever le maximum d'agent démoulant. Finir de retirer l'agent démoulant grâce à un lavage de la surface au nettoyeur haute pression ou à la mono brosse.

**Protéger ensuite la surface** avec un vernis Premium, effet mouillé ou SL Permapro. Voir la fiche technique du vernis.



04.42.20.10.09



Contact@harmony-beton.com

## Attention

*Un phénomène de tâches blanches appelées efflorescence ou carbonatation peut apparaître après quelques semaines voir quelques mois. L'origine de ce phénomène provient de la préparation du terrain (mise en place ou non d'un polyane sous le béton), d'une évacuation des eaux de pluies inadéquate, des conditions de séchage défavorables du béton (pluie, brouillard, rosée...), d'un excès d'eau dans le dosage du béton, d'un lissage de la surface du béton trop importante.*

**Une incorporation inférieure à 4 kg / m<sup>2</sup> de Béton empreinte aura des conséquences sur la longévité de la couleur du béton et sur sa résistance au passage.**

*Les informations figurant sur cette fiche résultent de notre connaissance des produits et de notre expérience. En raison de la diversité des possibilités d'emploi, de mise en œuvre et des contraintes liées aux conditions d'application ou aux caractéristiques du sujetif, ces informations sont données à titre d'information et ne peuvent être considérées comme argument juridique. Avant toute mise en œuvre, il convient de vérifier que la présente fiche n'a pas été remplacée par une édition postérieure.*

Version du 15/10/2024

## RETROUVEZ NOUS :



@harmony\_beton



@harmony\_beton



@HarmonyBetonVideos



Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



04.42.20.10.09



Contact@harmony-beton.com



HARMONY BETON

235 Rue du Bouleau, 13109 Simiane-Collongue